

NUOVE ATTREZZATURE DI TEST E MANUTENZIONE

Perché utilizzarle?



L'importanza del test funzionale

Il test elettronico eseguito sul rivelatore non è sufficiente a garantire la sicurezza (es. test con magnete o altre tecnologie simili presenti sul mercato): questa modalità verifica infatti solo la sezione elettronica del dispositivo, ma **non assicura che il rivelatore sia realmente in grado di rilevare il fumo.**

Le norme UNI 11224

Esse impongono la **verifica funzionale dei rivelatori** mediante l'**introduzione di agenti fisici nella camera di campionamento**, che possano simulare la presenza di fumo in camera ottica. Le stesse indicano che il **rivelatore** durante la fase di test deve essere **visibile**, per assicurarsi che non ci siano **ostruzioni esterne al rivelatore**. **Le attrezzature proposte simulano con precisione la presenza di fumo, garantendo che l'intera catena di rilevazione sia perfettamente operativa.**

Tecnica di erogazione controllata

Il valore distintivo dei prodotti **DetectaSmoke®** risiede nella **precisione dell'erogazione dell'agente di prova**. I dispenser assicurano la totale **assenza di residui**, evitando contaminazione. Le miscele degli aerosol **non lasciano depositi oleosi** all'interno del rivelatore, preservandone l'integrità. Le apparecchiature testano qualsiasi rivelatore puntiforme di ogni marca e modello e sono compatibili anche per attrezzature di test di altri brand. Un altro aspetto fondamentale è l'**efficienza chimica delle miscele**, che garantisce un'alta resa con un ridotto consumo di aerosol, **minimizzando l'impatto ambientale e i costi operativi.**

Scopri i prodotti